

بناء للصناعات الحديدية
BENA STEEL INDUSTRIES

ملف تعريفي

بناء للصناعات الحديدية
BENA STEEL INDUSTRIES

info@benasteel.com

966 13 847 2685

4781 King Fahad Ibn Abdulaziz Road
34th Street, 1st Industrial City
Dammam 32234 – 7789
Kingdom of Saudi Arabia

من نحن؟



- بدأت الشركة أعمالها في عام ١٩٩٣ كمركز لخدمة الألواح الملفوفة.
- تطورت ونمت الشركة لتصبح أكبر مركز لمنتجات الألواح المسطحة، والقطع حسب الطلب (CUT-TO-LENGTH) وتقطيع لفائف الحديد وغير الحديد في المملكة العربية السعودية.
- سعت شركة بناء للصناعات الحديدية إلى التنويع والارتقاء إلى مستويات جديدة في التصنيع الصلب وتشكيل المعادن وتصنيع الأنابيب.
- تتمتع الشركة بسمعة لا مثيل لها كمورد رئيسي لقطاعات البناء التجاري والصناعي والكهربائي وصناعة النفط والغاز. غاية الشركة الأولى هي تطوير ونمو الوطن وأن تصبح محوراً صناعياً في مجلس التعاون الخليجي ومنطقة الشرق الأوسط وشمال أفريقيا.

خدماتنا

سنوات من الخبرة قادت الشركة إلى التوسع في العديد من الصناعات التحويلية، اليوم أصبحت الشركة عبارة عن وحدات متكاملة لإنتاج مجموعة واسعة من المنتجات والخدمات التي تشمل:

- تمتلك الشركة سعة إنتاج سنوية تبلغ حوالي ٣٠٠,٠٠٠ طن متري.
- أشاد عملاء الشركة المستفيدين من التميز المستمر في الجودة والخدمة التي تقدمها باحترافية شركة بناء للصناعات، وابتكارها، والدقة في عملها.
- منشأة التصنيع الخاصة بالشركة معترف بها أيضًا من قبل أرامكو السعودية وسابك والهيئة الملكية للجبيل وينبع.
- صواميل ومسامير ومفصلات الأبواب ومجارف يدوية.
- التصميم والتصنيع بتصريح المصنع الأصلي (OEM) بالتعاون مع شركة فوجي موتورز في اليابان لآلات البناء الصغيرة مثل قاطعات الأسفلت، وآلات تنعيم الأسطح بالقوة، وأجهزة الضغط على الصفائح، والهزازات الخرسانية.
- صفائح الفولاذ المموج المطلي مسبقًا، وقسم لتطبيق الدهان بالرش.
- تصنيع الهياكل الفولاذية.
- نقوم بقص لفائف الصلب في الدرجات التالية:

  الصلب الساخن والبارد المدرفل - بسيط ومنقوش، مجلفن وملدن (مجلفن وملدن، الكهروجالفانيزد (المجلفن الكهربائي)، الفولاذ المقاوم للصدأ، الألومنيوم.
- تصميم وتصنيع عربات النقل وعربات أسطوانات الغاز.
- مغاسل ستانليس ستيل (المقاوم للصدأ).
- حصلت الشركة على شهادة ISO ٩٠٠١:٢٠٠٨ و ISO ١٤٠٠١:٢٠٠٤ لضمان استمرارية جودة المنتجات والخدمات على مدار الوقت
- تصنيع أنابيب فولاذية مربعة / مستطيلة ومجوفة.



رسالتنا

رؤيتنا

أن نكون رواداً وقادة في توفير المواد والخدمات الابتكارية والحلول لجميع الصناعات والمشاريع التي تحتاج إلى الحديد والصلب في منطقة الخليج (GCC) وشمال إفريقيا (MENA).

مهمتنا



قيمنا

أخلاقيات العمل: الاحتفاظ وجذب الموظفين المتميزين والكفء المتفوقين في تخصصهم المهني، توفير الفرص والتحفيز لتطوير وتعزيز المهارات المهنية والخبرات العملية.

الموظفون: القيمة الأكبر لدينا هي الموظفين. إنهم مفتاح نجاحنا حيث يتمتع كل عضو في منظمتنا بفرصة متساوية في بيئة تعتمد على الثقة والمشاركة والتواصل.

العملاء: عملاؤنا هم مصدر رواتبنا. ملتزمون بتقديم خدمات تلبي وتتجاوز توقعات العملاء سواء الداخليين أو الخارجيين. تسعى جميع النشاطات المبذولة في مجال الخدمة والجودة والتسليم والدعم تلبية هذا الهدف.

الالتزام والمساءلة: كل فرد وكل فريق مسؤول وملتزم تجاه المنظمة وعملائها في جميع الإجراءات والنتائج.

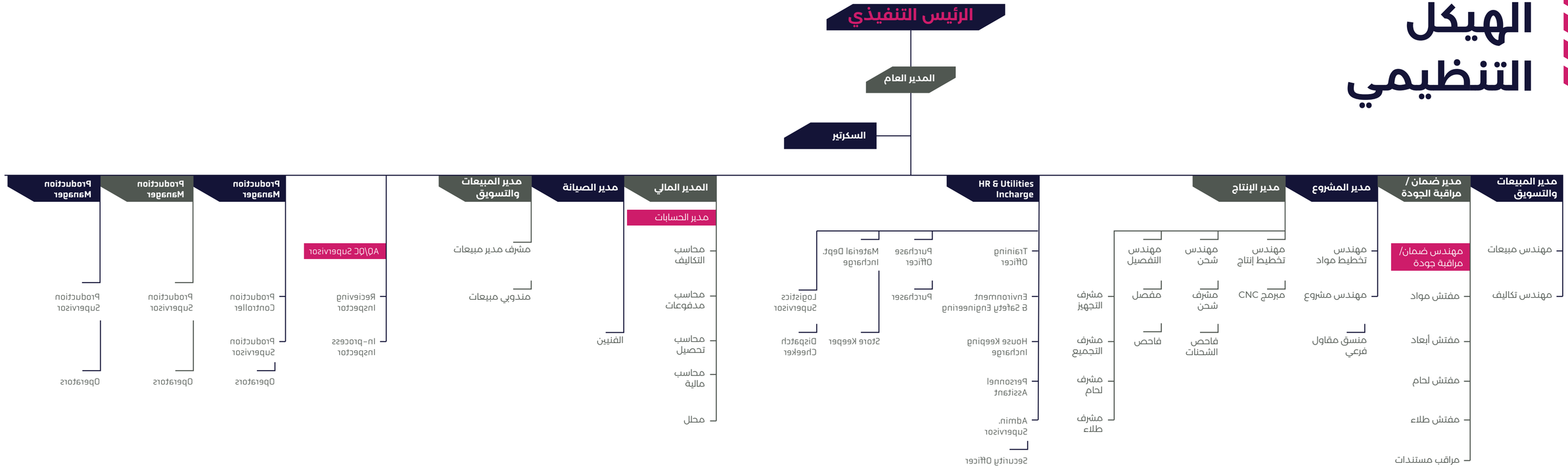
النزاهة: لا تسامح ولا تهاون في الجودة أو الخدمة أو الالتزام.

التحسين: ندرك أن استدامة النجاح يعتمد على قدرتنا على تحسين جودة منتجاتنا وخدماتنا وتقليل التكلفة وتحسين الجدول الزمني. نسعى لتحقيق التحسين المستمر في جميع عملياتنا، مما يوفر فرصًا للنمو الشخصي والمهني والتنمية المؤسسية.

المساواة: إن بناء للصناعات الحديدية ملتزمة بتقديم فرص توظيف متساوية لجميع المتقدمين المؤهلين والأعضاء على أساس متساوٍ، بغض النظر عن العمر، أو الجنس، أو العرق، أو الديانة، أو الموطن، أو الإعاقة، أو أي ظروف أخرى.

الصحة والسلامة والبيئة (HSE): نقوم وبشكل مستمر بتنفيذ وإنشاء وتحسين برامج الصحة والسلامة والبيئة التي تتجاوز معايير الصناعة لمنع تضرر الأفراد والممتلكات والعمليات والبيئة من خلال نظام إدارة فعّال وكفء ومميز. نعزز وندعم النهج الاستباقي في أمور الصحة والسلامة والبيئة على جميع المستويات.

الهيكل التنظيمي



المراكز الصناعية



الدمام ٤٠,٠٠٠ م٢
المدينة الصناعية الأولى



الدمام ١٦,٠٠٠ م٢
المدينة الصناعية الأولى



الدمام ١٢,٠٠٠ م٢
المدينة الصناعية الثانية

مكاتب المبيعات



الدمام

جدة

الرياض

أقسامنا

بارعون في خلق الأماكن التي تربط،
وتدعم، وتلهم.

مركز خدمة الألواح الملفوفة

تشكيل المعادن

تصنيع الهياكل الفولاذية

الأقسام المجوفة

أدوات، تصنيع وورشة الضغط



مركز خدمة اللفائف

تدير شركة بناء للصناعات الحديدية مركز خدمة اللفائف الكامل المجهز بأحدث التقنيات، والذي يتميز بخطوط الشريحة والقص إلى الطول وخطوط تجعيد الصفائح المشغلة تلقائيًا. يقوم مركز خدمة اللفائف الفولاذية بمعالجة اللفائف الفولاذية وتحويلها إلى لفائف صغيرة وصفائح بواسطة عمليات الشريحة أو القص حتى تصبح بالحجم المطلوب من قبل العميل.

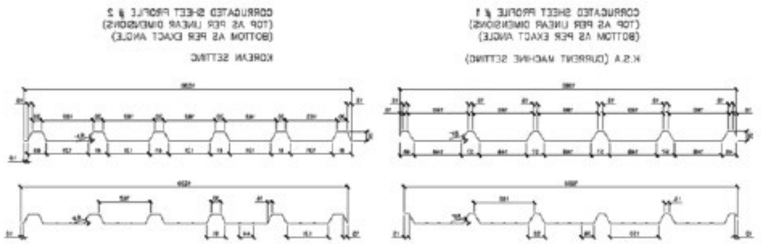
خطوط القص حسب الطلب

عدد الآلات	1	2	3
نوع الآلة	القص الآلي	القص الآلي	القص الدوار
أقصى عرض مم	1300	2000	1600
الحد الأدنى للسماكة مم	0.50	2.00	0.30
الحد الأعلى للسماكة مم	3.00	16.00	2.80
الحد الأدنى للطول مم	1000	1200	550
الحد الأعلى للطول مم	8000	18000	5800
قطر اللفة الداخلي مم	508 - 610 -710	508 - 610 -710	508 - 610
قطر اللفة الخارجي مم	1500	2000	1800
أقصى وزن للفة بالطن	15	30	20
المواد	HR- HRC- CR- GI-AZ-SS -PPGI-ALUM-ETP		

خطوط القص

1	2
القص	القص
-	-
0.23	0.40
1.20	3.50
100	100
1010	1550
508-610	508-610-720-750
1300	1800
10	22
HR- HRC- CR- GI-AZ-SS -PPGI-ALUM-ETP	

عدد الآلات	أقصى عرض مم	الحد الأدنى للسماكة مم	الحد الأعلى للسماكة مم	الحد الأدنى للطول مم	الحد الأعلى للطول مم	قطر اللفة الداخلي مم	قطر اللفة الخارجي مم	أقصى وزن للفة بالطن	المواد
1	1220	0.30	0.70	500	12000	508-610	1500	7	PPGI-ALUM-GI



أقسامنا

بارعون في خلق الأماكن التي تربط،
وتدعم، وتلهم.

ملف السي-بيرلين

جميع الأحجام والأبعاد قابلة للتعديل وفقًا لتصميم ومتطلبات العميل.

A	B	C	D	H	P1	P2	P3
70 mm	40 mm	15 mm	–	50 mm	14X22 mm 18X22 mm	14X22 mm 18X22 mm	14X22 mm 18X22 mm
100 mm	50 mm	17 mm	50 mm				
125 mm	50 mm	17 mm	50 mm				
150 mm	65 mm	20 mm	60 mm				
200 mm	75 mm	20 mm	110 mm				
250 mm	85 mm	20 mm	160 mm				
300 mm	100 mm	20 mm	210 mm				

ملاحظات: سماكة المنتج: من ١,٢ ملم إلى ٣,٢ ملم. المواد: GO, CR & HR

ملف الزد بيرلين

جميع الأحجام والأبعاد قابلة للتعديل وفقًا لتصميم ومتطلبات العميل.

A	B1	B2	C	I	P1	P2
125 mm	50 mm	50 mm	20 mm	50 mm	14X22 mm 18X22 mm	14X22 mm 18X22 mm
150 mm	65 mm	65 mm	20 mm	60 mm		
200 mm	75 mm	75 mm	25 mm	110 mm		
250 mm	85 mm	85 mm	25 mm	160 mm		
300 mm	100 mm	100 mm	25 mm	210 mm		

ملاحظات: : سماكة المنتج: من ١,٢ ملم إلى ٣,٢ ملم. المواد: GI, CR & HR



هندسة الهياكل الفولاذية والتصنيع

كان مركز هندسة الهياكل الفولاذية والتصنيع المرحلة الثالثة لشركة بناء للصناعات الحديدية. يمتاز مركز التصنيع بمشاركته في جميع أنواع التصنيع، بدءًا من قطاع النفط والغاز إلى القطاع التجاري. نفذت شركة بناء بنجاح العديد من المشاريع الحيوية لشركة أرامكو السعودية وشركات الشركات الكبيرة. وقد وضعت شركة بناء بصمتها كواحدة من أهم شركات التصنيع التقني العالي في المنطقة.

مجموعة منتجاتنا

- الحزم / العوارض
- السكك
- مسامير التثبيت
- ألواح الدرج المصنعة
- أعمدة
- الحواجز اليدوية
- سلالم الدرج
- ألواح الضغط والتحمل
- الدعامات
- حوامل الأنابيب
- السلالم المحمية
- الشبكات المصنعة
- العوارض الخشبية
- ألواح القاعدة
- أعضاء الهيكل
- درجات السلم
- التمديدات/ البيرليز
- لوحات الإشارات
- عوارض المونوريل
- الأقواس

مناطق العمل الرئيسية

01

أثناء مرحلة العمل ، سيتم الاتفاق على جميع تفاصيل الهيكل مثل الشكل والحجم والفئة وما إلى ذلك، بداية من مرحلة العرض والتقدير وفقًا للعقد أو وفقًا للمعلومات المقدمة في الخطة الرئيسية من قبل العميل أو الزبون.

02

يتم إعداد رسومات المتجر المفصلة بما في ذلك فاتورة المواد وتدقيقها. يتم إنشاء جميع الرسومات بوضوح للزبون أو المدقق من قبل طرف ثالث.

03

تأمين موافقة رسومات المتجر. بمجرد الموافقة من قبل العميل، يتم إرسال هذه الرسومات إليكم كدليل على أن الهيكل: "جاهز للبناء". في حالة وجود أي تناقض اكتشفه المدقق، سيتم توجيهنا لإجراء التغييرات اللازمة

04

سيقوم قسم الهندسة بإصدار جميع رسومات الهياكل المعتمدة إلى مشغل الورشة للتصنيع بوجود ختم "معتمد للإنتاج".

05

إذا قام العميل بإجراء تعديلات أو مراجعات على الهيكل المعتمد، سيتم إبلاغنا بالمعلومات الكافية حتى يمكن إجراء التغييرات، وسيتم مراجعة الأجزاء المتأثرة وفقًا لمتطلبات العميل، وسيتم استبدال الرسومات القديمة بالجديدة مع التفاصيل حول التغييرات.

قائمة الآلات

بيدنجهاوس
- الة التثقيب ومعالج لوحة CNC
- آلة قطع البلازما.
- زاوية القطع الرئيسية CNC
- آلة التثقيب والتسويق
- ماكينة منشار شريط معدني CNC
- ماكينة حفر شعاع CNC ١٢٥٠

آلة الثني
- بالتحكم الرقمي بالهواء المضغوط للأنابيب

AMADA أمادا
- آلة قطع الشعاع (H-٩٠..)
- آلة خط الشعاع آلة قطع الشعاع (H-٩٠..)
- آلة قطع متعددة الوظائف

SHC 370 لو سنترك
- آلة قص وتخريم الثقوب

ESAB
- آلة القطع CNC بالأكسجين والأسيتيلين من.

جهاز ألواح الليزر

آلة الحفر الشعاعي بقطر
- تصل إلى ٤٥ ملم

E01 رافعة فوقية
- ١٠ أطنان - ٥ وحدات
- ٥ أطنان - ٢ وحدة

OTC
- روبوت البلازما AIMEGA AX-V7L
- جهاز قطع البلازما M-١٢٠٠٠
- جهاز قطع البلازما M-٣٠٠٠

COMCO
- آلة الثني بالتحكم الرقمي للأنابيب فيكتور CNC

VICTOR
- آلة القطع بالغاز شبه الأوتوماتيكية ٢٠ وحدة

MAGNETIC
- آلة الحفر المحمولة بالمغناطيس ٢٠ وحدة

CONXTECH جهاز تثبيت

DONG JIN
- جهاز القص من DONG JIN بطول ٣ أمتار

DARLEY
- آلة الثني من DARLEY بطول ٦ أمتار
- آلة القص بطول ٦ أمتار أيضًا.

TATA
- تثبيت أو تركيب حواجز اليد.

آلة ضغط هيدروليكي
- ٣٥T-٥٠..

KINGSLAND
- ماكينة القص والثني ولكم الحديد

FICEP معدات
- FICEP جهاز معالجة اللوحات "TIBO".
- FICEP جهاز قص ونسخ العارضات.
- FICEP جهاز قطع العارضات.
- FICEP جهاز حفر العارضات من

جهاز ألواح الليزر

قدرة التصنيع في التجميع وعمليات الدهان

SMAW
- آلات اللحام ٢٠ وحدة

FCAW
- آلات اللحام ١٦ وحدة

SAW
- ماكينة لحام لينكولن اليكتريك اللحام الصلب V

حامل الأقطاب
- ١٥ وحدة من حوامل الأقطاب اللحامية QUIVER
- فرن الكهرباء للأقطاب ELECTRODE OVEN من KEEN بطراز KH ٥٠٠.

LINDE
- مناول جانبي بحمولة ٥ أطنان

BCE
- آلة التفجير بالرصاص

BAOLI
- منصة رافعة بقدرة ٥ طن

INGERSOLLRAND
- راند آلة ضاغط V٥٠-٨,٦ XP

STIERLI
- جهاز موضع العارضة لعمليات اللحام من.

GRACO
- ٧٠ XTREME ماكينات بدون هواء ٠٣ وحدات
- ماكينات اكستريم ٥٦,١ بدون هواء

نظام التفجير المستمر التلقائي وطلاء يدوي مع نظام الطهي والمعالجة التلقائية.

HYSTER
- رافعة شوكية بقدرة ٧ طن

أقسامنا

بارعون في خلق الأماكن التي تربط، وتدعم، وتلهم.



خدمة للألواح الملفوفة

تلتزم شركة بناء لصناعة الصلب بالاحتفاظ بتنويع إنتاجها، متماشية مع نشاطها الرئيسي كمركز خدمة للألواح الملفوفة. في عام ٢٠١٢، قامت الشركة بخطوة مهمة بإطلاق أول مطحنة أنابيب ERW الخاصة بها، مما فتح الباب أمام مزيد من الاستثمارات في هذا القطاع. ومنذ ذلك الحين، استمرت الشركة في الاستثمار والتطوير في هذا المجال. هذه الالتزامات تعكس تطور شركة بينا لصناعة الصلب المستمر في قطاع تصنيع الأنابيب.

أقسامنا

بارعون في خلق الأماكن التي تربط، وتدعم، وتلهم.

الأقسام الجوفاء الملحومة بلحام طولي تصنع أساسًا باستخدام عمليات اللحام بالمقاومة الكهربائية (ERW). يتم تشكيل شريط بواسطة أسطوانات إلى شكل أسطواني ويتم لحامه طولياً. يتم تسخين الحواف بواسطة المقاومة الكهربائية. تقوم الأسطوانات بدفع الحواف معًا، مما يؤدي إلى لحام تحت ضغط. يتم قص الجزء الخارجي من اللحام على الفور بعد اللحام. تصنع الأقسام الفارغة المستطيلة عن طريق تشويه الأقسام الفارغة الدائرية من خلال أسطوانات التشكيل.

	السماكة	1.00	1.20	1.40	1.50	1.70	2.00	2.50	2.70	3.00	3.50	3.70	4.00
SHS	مم 26.90 - 3/4"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	مم 33.80 - 1.00"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	مم 42.50 - 1.1/4"		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	مم 48.40 - 1.1/2"		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	مم 63.30 - 2.00"		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	مم 76.00 - 2.1/2"		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	مم 88.80 - 3.00"		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	مم 114.30 - 4.00"		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	20 X 20		✓	✓	✓	✓	✓						
	25 X 25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	30 X 30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	40 X 40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	50 X 50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	60 X 60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	75 X 75	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	80 X 80		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	100 X 100		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	30 X 15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	40 X 20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	50 X 25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	60 X 30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	80 X 40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	60 X 60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	100 X 50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	120 X 60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓





تشكيل المعادن

عملية تشكيل المعادن تشمل مجموعة متنوعة من عمليات التصنيع وهي عنصر رئيسي في شركة بناء منذ افتتاحها. ومن المعروف في عمليات تشكيل المعادن بأن المعدن الذي يتم معالجته يتشوه ومن ثم يتم تشكيله إلى بالشكل الهندسي المرغوب.

أقسامنا

بارعون في خلق الأماكن التي تربط، وتدعم، وتلهم.



قسم الأدوات والتصنيع وورشة الضغط

نظرًا لقاعدتها القوية في مجال الصلب، كان من الطبيعي تقدم شركة بناء نحو فرص أخرى ذات صلة. ظهرت قسم الضغط لتلبية الطلب المتزايد على تشكيل الصلب وآلات البناء الأخرى. يشارك قسم الضغط أيضًا في عمليات الضغط المطلوبة من قبل العملاء على أساس العمل، بفضل وجود أكثر من ٢٥ آلة ضغط بسعات تتراوح بين ٥ أطنان و٦٠٠ طن، ومجموعة متنوعة من القوالب والأدوات وأيضًا ورشة أدوات مجهزة بشكل جيد.

وبما يدعم ذلك، فإن قسم الضغط في شركة بناء مجهز تجهيزاً كاملاً لتلبية متطلبات العملاء المحددة لعمليات الضغط، مثل القطع، والتخريم، والرسم، والتشكيل، وغيرها

نحن أعضاء معترف بهم بين شركائنا الناجحين وعملائنا

أرامكو السعودية saudi aramco

سابك sabic

المملكة العربية السعودية KINGDOM OF SAUDI ARABIA

الشركة السعودية للكهرباء Saudi Electricity Company

Alderley Technical excellence: delivered

LARSEN & TOUBRO

BELLELI Construction & Services Srl

HYUNDAI

SAMI الشركة السعودية للصناعات العسكرية Saudi Arabian Military Industries

GE

JGC 日揮株式会社

SAMSUNG